



JOSE SERGIO JUÁREZ CORTEZ

INGENIERO INDUSTRIAL

Domicilio: Av. de Las Partidas, Fracc. El Porvenir II, Privada Andrés Soler 5 Casa 7A, CP. 52004, Lerma, Estado de México

Fecha de nacimiento: 01 de mayo de 1990

Celular: 5547864843

e-mail: checojojsejuco20103@hotmail.com

Sitio web: <http://www.belider.net>

QUIEN SOY

Ingeniero Industrial, emprendedor y apasionado del liderazgo con más de 6 años de experiencia en producción y manufactura en Empresas Líderes fabricantes de equipo original y aftermarket de la Industria Automotriz.

FUNDADOR DE BE LÍDER

<http://www.belider.net>

CONOCIMIENTOS TÉCNICOS

- IATF 16949.
- Mejora Continua a través de la aplicación de las QC7.
- CQI 8. Auditorías por niveles.
- Control estadístico del Proceso.
- ERP's: SAP, ASPEL.
- Forja, extrusión, troquelado.
- Core Tools (AMEF, Control Plan, PPAP, APQP)
- Instrumentos de medición
- KPI's: Scrap, OEE (85 %).
- Manejo de 4M's
- Job Observation (NISSAN)

HABILIDADES

- Emprendimiento
- Liderazgo.
- Comunicación Profesional.
- Habilidad numérica.
- Razonamiento lógico.
- Capacitación de personal.
- Solución de problemas
- Diseño de sitios web.

IDIOMAS

Inglés Intermedio - Avanzado

PERFIL

Ingeniería Industrial. **IPN** Instituto Politécnico Nacional – **UPIICSA** (2008 – 2012)

Cursos y talleres

CQI 8 Auditorías por niveles (HITACHI)

Training in Quality Core Tool. (HITACHI)

Training in Eight Control Items Performed by Supervisors (HITACHI)

QC7 (HITACHI)

Formación de Supervisores (UNIPROTEC) DC3.

EDB (Engineering Data Base) y ECN's (FEDERAL-MOGUL)

SOP Seguridad mediante la Observación Preventiva (FEDERAL-MOGUL)

EXPERIENCIA PROFESIONAL

HITACHI AUTOMOTIVE SYSTEMS MAYO 2017 – OCTUBRE 2019

Supervisor de Producción.

Gestión de recursos para el cumplimiento exitoso de los programas de Producción. Cumplimiento de los KPI's de Seguridad (cero accidentes), Calidad (scrap no mayor al 0.08%), OEE (mayor a 85%) y Rechazos de cliente (no mayor de 1 rechazo al año). **Ganador regional en Lerma en los proyectos de Kaizen mediante equipos SGA en la línea de inyección de resina epóxica por reducción de costo de scrap en un 50%**. Reportes gráficos de calidad diarios. Manejo de las 4M's para el control de cambios. Solución de problemas mediante la utilización de FTA's, 5 Why's y 8 D's en juntas de ASAICHI.

APISA FASTENERS ENERO 2014 – AGOSTO 2016

Jefe de área

Seguimiento a las órdenes de Producción mediante la plataforma ASPEL. Auditor de Calidad de Producto y Proceso. Control y Cumplimiento de KPI's de Producción y Calidad. Capacitador en el uso de Instrumentos de Medición. Líder del proyecto "Reducción de material por unidad". Implementador del sistema SMED en las líneas para cambios rápidos de matrices para forja en frío.

FEDERAL MOGUL ABRIL 2012 – AGOSTO 2013

Trainee en Ingeniería de Procesos de Manufactura

Notificaciones de Cambios de Ingeniería (ECN's) a través de Lotus Notes y SAP: Manejo de Tool Chart y Job Inspection Chart (JIC). Core Tools.